

Нова серия машини CUT P

Успехът се основава на страстта към детайлите

Прибира се защитна решетка
Бърз достъп до работната зона

Температурна стабилизация
Режете и запазете точността през целия ден и цялата нощ

Централизирано смазване
Бърза поддръжка

Rhenocast
Стабилни резултати, които не се променят с времето и температурата, независимо какъв е детайлът



AC CUT HMI 2

Ергономичен интерфейс, проектиран със и за потребителя

Режим на нишката Eco

Намалява консумацията на нишка с до 30 процента

Оптимизация на скоростта на нишката
по време на измервателните цикли

* Някои елементи може да са налични като опции или да не са налични на някои модели

IPG

Най-добрият генератор на пазара, който позволява качество на повърхността до Ra 0.08 μm, най-fino съвършенство на детайла със странично серво управление, като предлага максимална скорост на обработка

AC CUT HMI

Там където се срещат ергономичността и ефективността

С широка гама от нови функции, интерфейсът AC CUT HMI извежда ефективността на потребителите с една стъпка напред чрез своя интуитивен и ергономичен тактилен дисплей. Подобрете ежедневието си и увеличете своята производителност в приложенията за матрици и щампи.

Лесно управление на файловете
Проектирайте употребата, управлявайте папки и файлове, подражайте въздействието на програмите и влизайте в AC CAM EASY по най-ергономичния начин.

Конфигурация и поддръжка
От един единствен панел за достъп управлявайте ефективно своята машина, така че винаги да е готова за работа.

Лесно програмиране
Независимо дали програмирате на машината или импортирате от CAD/CAM софтуер, нашият интерфейс HMI е проектиран така, че да бъде логичен и лесен за употреба.

Функции eConnectivity
Свържете своята машина към цеха и си осигурете по-добър управление на производството.



19"

Интуитивен тактилен дисплей
Деветнайсет инчов вертикален сензорен екран, проектиран да улесни вашето ежедневи

IPG

Намалете разходите за производство на един детайл с до 20 процента

Системите EXPERT:
завеждане в услуга на
ваши резултати

POWER-EXPERT

POWER-EXPERT предотвратява късането на нишката при детайли с различни височини, като същевременно осигурява най-високата скорост, която може да се постигне технически.

Освен това, по време на промяната на височините, интелигентният модул осигурява плавно преход на генератора, за да гарантира отсъствието на линии по повърхността на детайла. Получавате най-високото качество на детайлите при работа с матрици.

SURFACE-EXPERT

SURFACE-EXPERT контролира параметрите на искрене по време на чистата обработка на детайлите, така че получавате най-фината обработка на повърхността и свеждате до минимум довършителните операции, като същевременно увеличавате максимално качеството на детайла.

WIRE-EXPERT

Без значение каква е височината на детайла, WIRE-EXPERT ще осигури динамичен контрол на износването на нишката, за да гарантира най-високата геометрична точност.

PROFIL-EXPERT

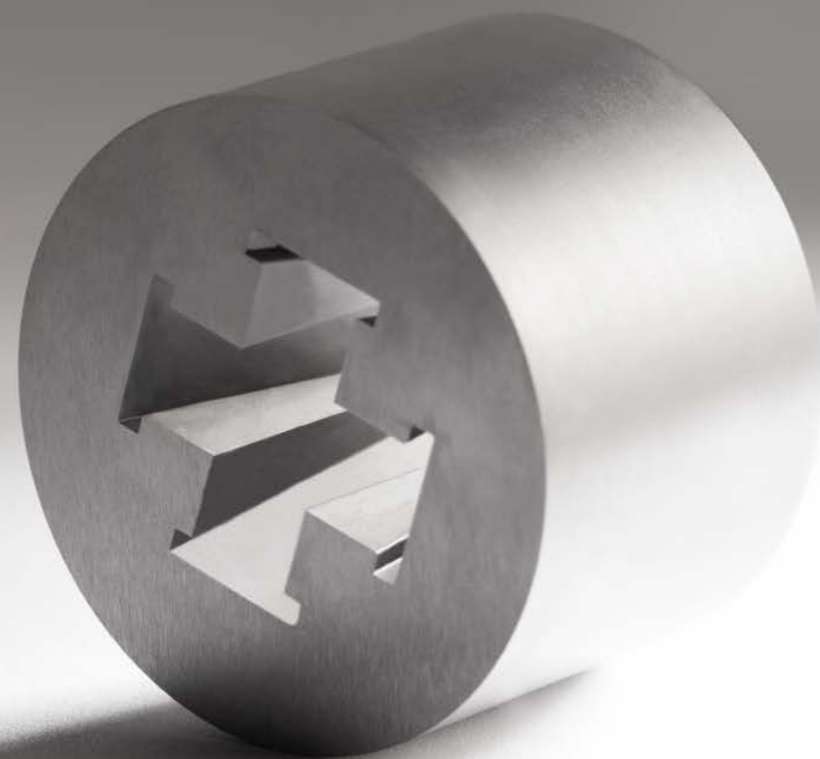
Получете свършен контрол над фините детайли.
Независимо от контурите или обработваната височина на заготовката, PROFIL-EXPERT автоматично ще адаптира работните параметри и траекторията на обработка на грубото и чистото рязане, за да гарантира най-високата точност и геометрия.

TAPER-EXPERT

Овладейте точността на обработка на малки и големи конуси от 0° до 30° (45° като опция). Благодарение на TAPER-EXPERT и уникалната конструкция Quadrax®, позицията на нишката се коригира – в зависимост от ъгъла и дори при най-големите ъгли – в реално време докато протича обработката. Осигурете си точност под една ъглова минута (и дори по-малко от 20 ъглови секунди при пълно калибриране).

Овладейте прецизно големите конуси

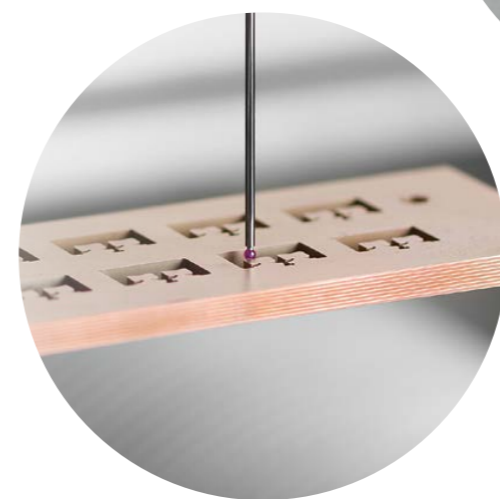
TAPER-EXPERT се възползва от уникалната конструкция Quadrax®, за да позволи прецизната обработка на конуси с ъгли, вариращи от 0 до 30°. Той коригира в реално време и по време на обработката позицията на нишката в зависимост от ъгъла. Качеството на повърхността е същото като при цилиндричната обработка.

**Най-доброто вдяване на пазара**

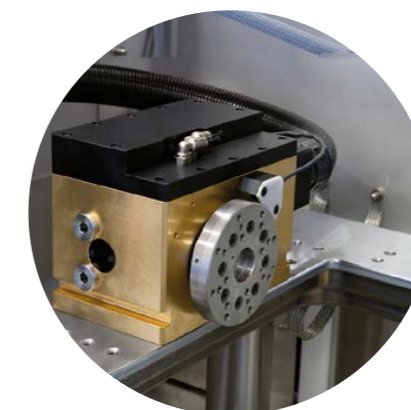
Вдяването на нишката е една от най-деликатните стъпки в нишковия EDM процес. Ефективната подготовка на нишката е ключът към постигането на успешно вдяване при всички обстоятелства, независимо от качеството на нишката. Нашето закаляване и разтягане на нишката ви гарантира изключително надеждна обработка, дори при продължителна работа, без прекъсвания.

**Усъвършенствана точност**

Гарантирайте своята прецизност при изработката на големи многогнездови инструменти с усъвършенствана точност. Чрез намаляването на монтажните допуски и добавянето на процедури за калибриране, точността на позициониране слиза до $\pm 2 \mu\text{m}$.

**Производителност с усъвършенствано ориентиране на детайла**

Без значение колко е сложен детайлът, който ще се реже чрез нишкова електроерозия, позиционирането и контролът върху всяка стъпка от процеса на обработка са от съществено значение, за да се гарантира качеството. Можете ръчно или автоматично да изпълнявате персонализирани измервателни цикли, дори на най-трудно достъпните форми на детайла.

**Ротационни оси**

Разширете допълнително обхвата на своите приложения. Ние предлагаме различни видове ротационни оси, които дават възможност за управляемо въртене, синхронизирано с другите оси.

Други налични варианти

Ножичка за отработената нишка
Хромирана закалена маса
3D ориентиране
Оптична измервателна система*

Други налични опции

Голяма макарка 25 кг
4-цветна сигнална лампа

Стремим се да предоставим решение, което се представя отлично във всяка ситуация и за всеки вид приложение, независимо дали е в медицинската промишленост, електронните компоненти или автомобилната промишленост.

Перфектни резултати при формовани части за автомобилната промишленост

Насладете се на високото качество на инжекционно формованите детайли и по-дългия експлоатационен живот на инструменталната екипировка, благодарение на 30-годишния ни опит в обработката на конични детайли.

1x конична матрица и 4x конични вложки
Приложение: инжекционно формоване
Размери: когато се сглобяят всичките 5 детайла: $\varnothing 42 \times 40$ мм
Материал: стомана
Нишка: AC Cut D $\varnothing 0.25$ мм
Качество на повърхността: Ra 0.5 μm
Точност на контура: $< \pm 5$ μm
Точност на конуса: $< 10''$

Производителност за формообразуващи инструменти

Постигнете идеална повърхност без да дообработвате линии по сложните стъпаловидни детайли за по-кратко време на обработка от преди.

Приложение: инструментална вложка
Размери: $60 \times 60 \times 20$ мм
Материал: стомана
Нишка: AC Brass 900 $\varnothing 0.2$ мм
Качество на повърхността: Ra 0.3 μm
Точност на контура: ± 2 μm

Страст към прецизността в автомобилната промишленост

Гарантирайте своята точност при приложения със сложни форми с нашите решения с фина нишка.

1x поансон и 1x матрица
Отрасъл: автомобилна промишленост
Приложение: матрица и поансон за синтероване
Размери на матрицата: $40 \times 40 \times 20$ мм
Размери на поансона: $\varnothing 16 \times 50$ мм
Материал: стомана и твърда сплав
Нишка: AC Cut AH $\varnothing 0.1$ мм
Качество на повърхността: Ra 0.2 μm
Точност на контура: $< \pm 2$ μm

Независимо от размера на вашата матрица, ние предлагаме най-висока точност и сигурност за инструменти и скъпи детайли.

Приложение: инжекционно формоване
Размери: H 200 мм
Материал: стомана
Нишка: AC Cut AH $\varnothing 0.25$ мм
Качество на повърхността: Ra 0.35 μm
Точност на контура: $< \pm 10$ μm

Решението за вашите най-сложни приложения

Обработвайте изключително фини геометрии на матрици с множество кухини за електрониката.

Приложение: инжекционно формоване
Размери: приблизително $100 \times 6 \times 40$ мм
Материал: стомана
Нишка: AC Cut AH $\varnothing 0.1$ мм
Точност на контура: $< \pm 2$ μm

Нова епоха на автономност Увеличете своя потенциал

Производителността, цената на детайл и гъвкавостта са вашите основни приоритети. GF Machining Solutions е ваш партньор от концепцията на проекта до пълното инсталиране на вашето производствено решение.

Съкратете времето за обработка до 20 процента с нашите решения за изваждане на вложката.

Автоматично изваждане на вложката (ASM)

За първи път процесът на обработка чрез нишкова електроерозия става напълно автономен. Конвенционалното изваждане на вложката може да представлява 20 процента от общото време за обработка и изисква ръчна намеса. Като автоматизирате тази стъпка, вие намалявате ръчната намеса и печелите време за обработка.

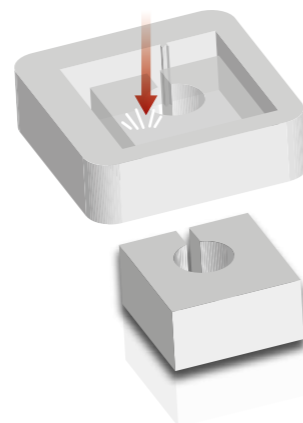
Предлага се от септември 2017 г.



Автоматично заваряване на вложката (ASW)

Лесна за конфигуриране, новата функция за автоматично заваряване на вложката заварява автоматично поансона към матрицата, оставяйки микроприспособление за захващане, като използва обратен ерозион процес.

Това ви позволява лесно да отстраните сърцевината чрез ръчно почукване преди чистото рязане и да намалите времето за обработка до 10 процента, а времето за ръчна намеса до 90 процента.



Решения, адаптирани към вашия бизнес

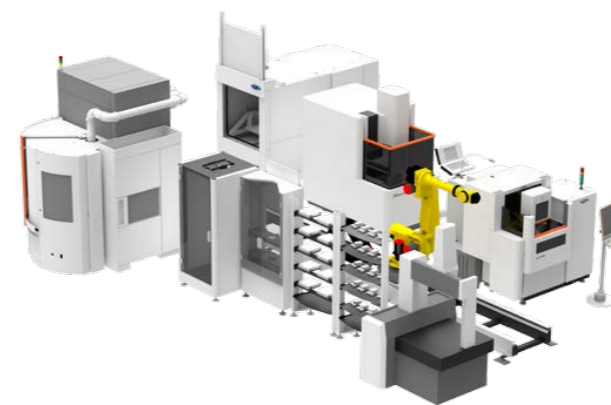
За да отговорите на изискванията на своя бизнес и среда, изберете нашите решения за приспособления и автоматизация, за да улесните промените в производството и да увеличите максимално своята производителност.

Започнете

Увеличете своята гъвкавост при работа със заготовки с различни размери. Гарантирайте повтаремостта на своята обработка. Една минута настройки с палети. Всяка минута, която може да бъде преобразувана от време за вътрешни във време за външни настройки увеличава времето, което остава за обработка. Увеличете своята производителност с до 50 % в рамките само на една смяна в работния цех.

Разширете

Свързването на WPT1+ с две нишкови ерозионни машини, заедно с нашите програми за автоматизация ще увеличи вашия капацитет и ще разшири вашата автономност, като същевременно увеличи производителността ви с припокритото време за подготовка на детайла. Получете до два пъти по-бърза възвръщаемост на своите инвестиции.



Увеличете производителността до 500% с пълна, контролирана от софтуер автоматизация



Индустриализирайте

Увеличете своята конкурентоспособност. Постигнете пълна индустриализация, като комбинирате нишкова електроерозия с други технологии, за да контролирате своя процес от А до Я денонощно, седем дни в седмицата. Нашите софтуерни решения за управление ще обработват всички производствени данни, което ще ви позволи да умножите ефективното време на обработка до седем пъти.

 **GALIKA**

Централен офис на ГАЛИКА-клон АД,
представител на GF Machining Solutions
за България:

София 1000
ул. „6-ти септември“ № 6-Б
Тел.: 02 / 981 09 76
Факс: 02 / 980 53 17
e-mail: office@galika.bg
www.smola-nishka.bg
www.galika.bg